



Referenz

People Mover

Schleifleitung Hevi-Bar II



Anlagenbeschreibung

Verbindung zwischen zwei Flughafen-Terminals mit einem seilgezogenen System[DCC]

Land

Kanada

Ort

Toronto

Realisiert

2006

Vertretung

Conductix-Wampfler [USA]

Betreiber

Doppelmayr [DCC]

Kunde

Siemens, Österreich

Technische Anforderung[en]

Elektrifizierung der People Mover für die Fahrzeuginnenstruktur

Produkt[e]

Schleifleitungssystem Hevi-Bar II

Anzahl Verbraucher

6

Verfahrgeschwindigkeit [Verbraucher]

43,2 km/h

Verfahrweg [Verbraucher]

2 x 1473 m

Anzahl Pole

3 + PE

Stromabnehmer

Doppelstromabnehmer

Strom

150 A

Spannung

480 V [AC]

Zusatzinformation[en]

- Verfügbarkeit der Anlage: 22 h/Tag
- Systemkapazität: 2150 Passagiere pro Stunde und Richtung