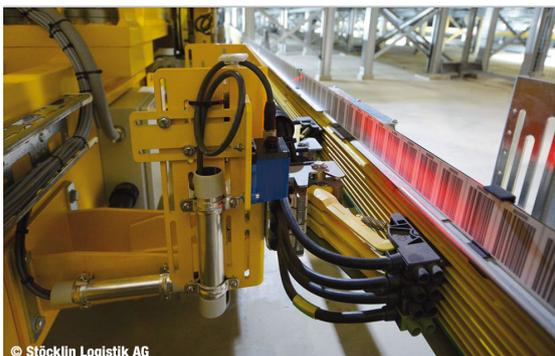


Referenz

Hochregallager

Schleifleitung 0831 **MultiLine**



Applikation

Lagersystem für Paletten für Food- und Healthcare-Produkte

Land

Schweiz

Ort

Altishofen

Realisiert

2015 und 2017 [Erweiterung]

Vertretung

Conductix-Wampfler GmbH [D]

Betreiber

Galliker Transport, Schweiz

Technische Anforderung

Energieversorgung von Regalbediengeräten und Verteilwagen

Länge [System]

- 4 Gassen je 60 m lang [Paletten-RBG / 2015]
- 9 Gassen je 74m lang [Paletten-RBG / 2017 / Erweiterung]
- 4 Strecken von 17 - 61m lang [Verteilwagen]

Systemverlauf

Linear

Produkt[e]

- Schleifleitung, Programm 0831 **MultiLine**, mit ProShell Tragprofil (Paletten-RBG)
- Schleifleitung, Programm 0831 **MultiLine** [Verteilwagen]

Zusätzliche Produktinformation[en]

- Barcodeband für Positioniersystem
- Montage vor Ort

Anzahl Pole

- 3x Phase, Neutral, PE [Paletten-RBG]
- 3x Phase, Neutral, PE, 3x Steuer [Verteilwagen]

Strom

Max. 100 A

Spannung

400 V